G 01 B 9/00 G 01 S 7/40



DEUTSCHES PATENTAMT Aktenzeichen:

Anmeldetag:

Offenlegungstag:

P 31 30 399.4 31 7 81 17 2, 83

249/300 AJ P.

3130399

① Anmelder:

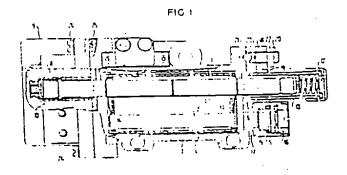
Siemens AG, 1000 Berlin und 8000 München, DE

@ Erfinder:

Dost, Willibald, Dipl.-Ing.(FH), 8000 München, DE

Optischer Sender (Laser) mit einer Justiervorrichtung für einen Reflektorspiegel des Laserresonators

Die Ertindung betrifft einen Laser mit einer Justiervorrichtung für einen Reflektorspiegel des Laserresonators. Zur Verkurzung der Baulange des Lasers ist ein den justierbaren Reflektorspiegel (5) des Laserresonators aufnehmender Spiegeitrager (15) seitlich der Blitzlambe (3) stirnseitig an das Lasergenause (7) angesetzt und außer einem radial gerichten rundumlaufenden Einstich (17) noch mit einem Flansch (18) ausgebildet, der mit einer Durchtriftsoffnung (19) für die Blitzlambe (3) versenen ist und als Trager für drei gegen die Genausestirnseite (11) wirkende Justierschrauben (20) dient. Die Ertindung ist für Laser allgemein geeignet, insbesondere für Laserenderhungsmesser. (31 30 399)



- 5/-

81 P 5 9 2 3 DE

### Patentansprüche

- (1.) Optischer Sender(Laser), insbesondere für einen Laserentfernungsmesser, bei dem eine Pumplichtquelle, ein Pumplichtreflektor und ein stimulierbares Festkörperme-5 dium in einem gemeinsamen Gehäuse angeordnet sind, mit einer Justiervorrichtung für einen Reflektorspiegel des Laserresonators, bei der der Reflektorspiegel in einem an die Gehäusestirnseite angesetzten Spiegelträger auf-**~10** genommen ist und mittels an dem Spiegelträger an den Ecken eines Dreiecks angeordneter Justierschrauben parallel zu dem zweiten Reflektorspiegel justierbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Spiegelträger (15) seitlich der Pumplichtquelle (3) mit seiner Längsachse fluchtend zur Längsachse des 15 Festkörpermediums (2) an der Gehäusestirnseite (11) angeordnet ist, und daß der Spiegelträger (15) mit einem radial gerichteten rundumlaufenden Einstich (17) und mit einem Flansch (18) ausgebildet ist, der eine 20 Durchtrittsöffnung (19) für die Pumplichtquelle (3) aufweist und in den die Justierschrauben (20) derart eingeschraubt sind, daß sie gegen die Gehäusestirmseite (11) wirken.
  - 25 2. Optischer Sender nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß der Spiegelträger (15) einteilig mit dem Gehäuse (7) ausgebildet ist.
  - 5. Optischer Sender nach Anspruch 2, d a d u r c h g e k e n nz e i c h n e t , daß der Einstich (17) so nahe der Stirnseite (11) des Gehäuses (7) vorgesehen ist, daß die Gehäusestirnseite (11) eine membranartige Wand bildet.

81 P 6 9 2 ° DE

4. Optischer Sender nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Justierschrauben (20) mit Kontermuttern (22) ausgebildet sind.

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT
Berlin und München

5

Unser Zeichen 81 P 6023 DE

Optischer Sender (Laser) mit einer Justiervorrichtung für einen Reflektorspiegel des Laserresonators

Die Erfindung betrifft einen optischen Sender (Laser), insbesondere für einen Laserentfernungsmesser, bei dem eine Pumplichtquelle, ein Pumplichtreflektor und ein stimulierbares Festkörpermedium in einem gemeinsamen Gehäuse angeordnet sind, mit einer Justiervorrichtung für einen Reflektorspiegel des Laserresonators, bei der der Reflektorspiegel in einem an die Gehäusestirnseite angesetzten Spiegelträger aufgenommen ist und mittels an dem Spiegelträger an den Ecken eines Dreiecks angeordneter Justierschrauben parallel zu dem zweiten Reflektorspiegel justierbar ist.

Bei Lasern mit einem optischen Resonator, dessen sti-20 mulierbares Medium zwischen zwei einander gegenüberstehenden Reflektoren angeordnet ist, müssen die Reflektorspiegel möglichst genau parallel zueinander einjustiert werden. Hierzu sind verschiedene Justiervorrichtungen bekannt geworden, bei denen ein Reflektor-25 spiegel in einem Spiegelträger aufgenommen und mittels an dem Spiegelträger an den Ecken eines Dreiecks angeordneter Justierschrauben parallel zu dem zweiten Reflektorspiegel justierbar ist. Derartige Justiervorrichtungen werden an eine Stirnseite des Lasergehäu-30 ses angesetzt und erhöhen somit die Baulänge des Lasers. In neuerer Zeit tritt aber immer häufiger die Forderung nach erheblicher Verkleinerung der Abmessungen des Lasers auf.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, bei 35 einem Laser der eingangs genannten Art mit einer an

HB 1 Die 29.07.1981

der Stirnseite des Lasergehäuses angesetzten Justiervorrichtung einen Weg zur Verkleinerung der Baulänge aufzuzeigen.

Diese Aufgabe wird bei einem optischen Sender (Laser)
der eingangs genannten Art gemäß der Erfindung dadurch
gelöst, daß der Spiegelträger seitlich der Pumplichtquelle mit seiner Längsachse fluchtend zur Längsachse
des Festkörpermediums an der Gehäusestirnseite angeordnet ist, und daß der Spiegelträger mit einem radial gerichteten rundumlaufenden Einstich und mit einem Flansch ausgebildet ist, der eine Durchtrittsöffnung für die Pumplichtquelle aufweist und in den
die Justierschrauben derart eingeschraubt sind, daß
sie gegen die Gehäusestirnseite wirken.

20

25

30

Bei einem erfindungsgemäßen Laser kann die Justiervorrichtung ohne Erhöhung der Baulänge an der Stirnseite des Lasergehäuses vorgesehen werden, da sie erfindungsgemäß seitlich der Pumplichtquelle angeordnet und so gestaltet ist, daß sie einen Durchtritt der Pumplichtquelle ermöglicht. Da insbesondere bei kleinen Sendeköpfen von Laseranordnungen die Pumplichtquelle (Blitzlampe) das die Gesamtlänge des Senders wesentlich bestimmende Element ist, wird die Gesamtlänge des Senders bei der erfindungsgemäßen Gestaltung fast nur von der Blitzlampe bestimmt. Es ergibt sich sozit bei Verwendung einer erfindungsgemäß ausgebildeten Vorrichtung eine sonst nicht erreichbare kompakte und kurze Bauweise der Laseranordnung.

Hinsichtlich des Aufbaus des erfindungsgemäßen Lasers ist es von Vorteil, wenn der Spiegelträger einteilig mit dem Gehäuse ausgebildet ist.

## \_55 81 P 6923 DE

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen des Gegenstandes des Patentanspruchs 1 sind in den Merkmalen der übrigen Unteransprüche angegeben.

- 5 Ein Ausführungsbeispiel eines erfindungsgemäßen Lasers wird im folgenden anhand der Zeichnung näher beschrieben. Dabei zeigen die
  - Fig. 1 einen Laser im Schnitt,
- 10 Fig. 2 eine Seitenansicht und
  - Fig. 3 eine Teilansicht von unten.

Der Laser nach Fig. 1 besteht im wesentlichen aus einem Pumpsystem 1 mit einem Laserstab 2, einer Blitzlampe 3 und einer Reflektorhülse 4, einem Auskoppelspiegel 5 . 15 mit einem z.B. aus einer transparenten Farbstoffolie bestehenden passiven Q-Switch 6, einem gemeinsamen Gehäuse 7 und einem einen Hochspannungstransformator 8 zum Zünden der Blitzlampe enthaltenden Hochspannungsteil 9, der seitlich an die Stirnseite des Gehäuses 20 7 angesetzt und mit diesem mittels Schrauben 24 und einer Dichtung 25 zu einer druckdichten Baugruppe zusammengefaßt ist. Der Hochspannungstransformator 8 hat einen als Ringkern ausgebildeten und in einer spannungsfester Isolation aufgenommener Transforma-25 torkern, der mit einem freien Innenraum als Aufnahme für eine Fassung 10 für das eine Ende der Blitzlampe 5 ausgebildet ist. Dadurch läßt sich neben einer besonders einfachen Integration des als selbständige, modulare Baueinheit ausgebildeten Hochspannungstrans-30 formators in die Laseranordnung der Vorteil einer Baulängenverkürzung des Lasers erreichen, da das über das Lasergehäuse hinausragende Ende der Blitzlampe in dem Transformatorkern aufgenommen ist, ohne daß es die Baulänge des Lasers verlängert. An der anderen 35 Stirnseite 11 des Gehäuses 7 ragt die Blitzlampe 3 mit

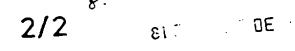
# - 4-6 81 P 6923 DE

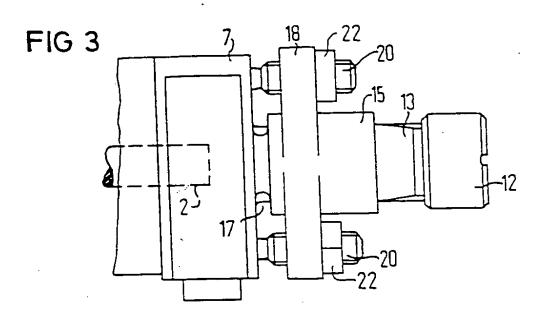
der durch einen Schraubverschluß 12 abgeschlossenen Lampenaufnahme 13 jedoch über die Stirnseite 11 des Gehäuses hinaus. An der selben Stirnseite des Lasergehäuses ist auch der Auskoppelspiegel 5, der zu dem an der gegenüberliegenden Stirnfläche 14 des Laserstabes 5 . aufgebrachten 100 %-reflektierenden Resonatorspiegel parallel justiert werden muß, in einem Träger 15 aufgenommen und mittels eines Schraubverschlusses 16 leicht auswechselbar in diesem Träger befestigt. Der Spiegelträger 15 ist mit seiner Längsachse fluchtend 10 zur Längsachse des Laserstabes 2 seitlich der Blitzlampe 3, in Fig. 1 unterhalb der Blitzlampe, an der Stirnseite 11 des Lasergehäuses 7 vorgesehen und mit diesem einteilig ausgebildet. Um den Spiegelträger 15 gegen seine und des Laserstabs Längsachse verkippen zu 15 körnen, ist der Spiegelträger nahe der Stirnseite 11 des Gehäuses 7 mit einem radial gerichteten rundumlaufenden Einstich 17 versehen, so daß die Gehäusestirnseite 11 eine membranartige Wand bildet, welche die Verstellung erleichtet und dabei geringfügig deformiert 20 wird. Außerdem ist der Spiegelträger 15 mit einem 14 - 176 Flansch 18 ausgebildet, der - umdie Justiervorrichtung ohne Baulängenvergrößerung an der Stirnseite des Lasergehäuses ambringen zu können - mit einer Durchtrittsöffnung 19 für die Blitzlampenaufnahme 13 versehen 25 ist. Zur Verstellung,d.h. zur Verkippung des Spiegelträgers 15 sind nun in dem Flansch 18 drei an den Enden eines Dreiecks in der aus Fig. 2 ersichtlichen Weise angeordnete Justierschrauben 20 eingeschraubt, die gegen die flanschartige Außenfläche 21 der Gehäuse-30 stirnseite 11 wirken. Zwischen den Justierschrauben 20 und der Gehäuseaußenfläche 21 sind Stahlkugeln 23 eingefügt. Durch Verdrehen der Justierschrauben 20 kann nun der Auskoppelspiegel 5 parallel zu dem zweiten 100 %-reflektierenden Resonatorspiegel justiert 35 werden. Nach erfolgter Justierung werden die Justier-5-7- 81 P 6923 DE

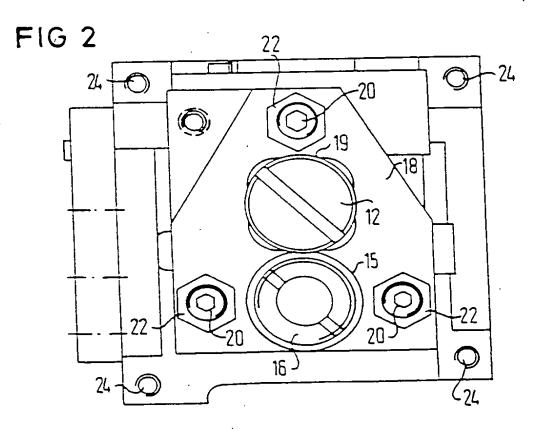
schrauben 20 mit den an ihnen vorgesehenen Muttern 22 gekontert. Wie aus Fig. 1 hervorgeht, ist bei dem erfindungsgemäßen Laser die Länge des Spiegelträgers 15 kürzer als die Länge der aus dem Lasergehäuse 7 hervorragenden Blitzlampenaufnahme 13, so daß die Gesamtbaulänge des Lasers im wesentlichen von der Blitzlampenlänge bestimmt wird.

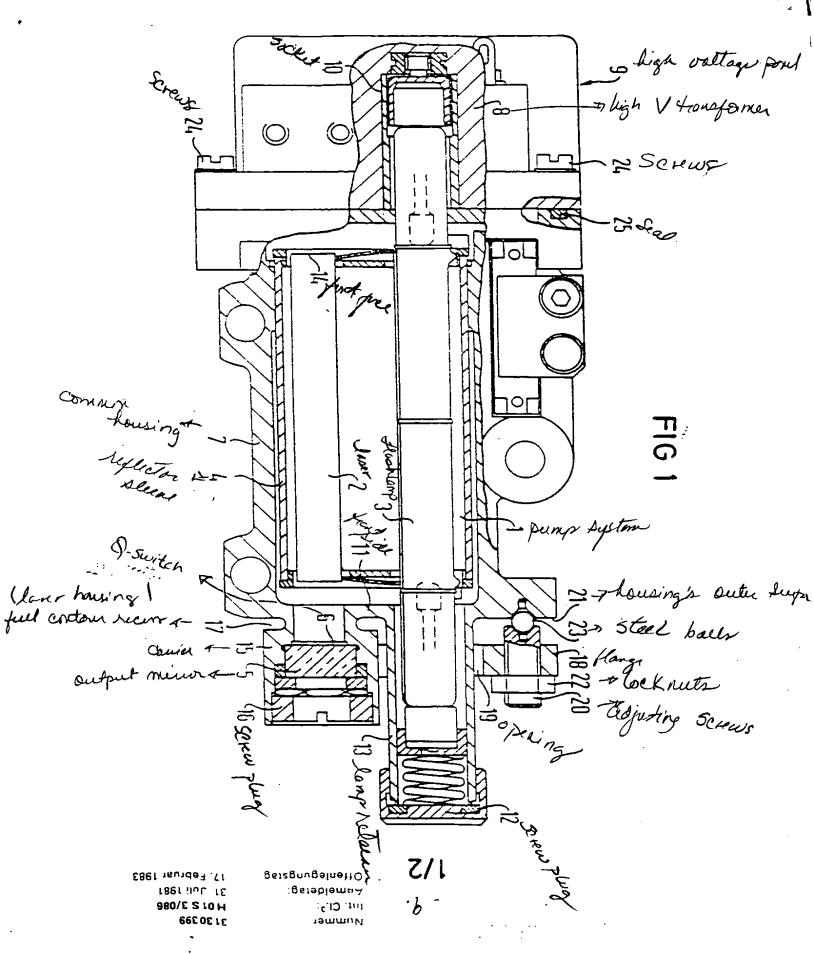
Die erfindungsgemäße Ausführung des mit der Justiervorrichtung ausgebildeten Lasergehäuses läßt sich in
Ausschmelztechnik ohne weiteres herstellen. Es ist
aber auch möglich, den Spiegelträger 15 mit dem
Flansch 18 als gesondertes Bauteil an dem Lasergehäuse 7 zu befestigen.

- 4 Patentansprüche
- 3 Figuren









Optical emitter (laser) having an adjusting device for a reflector mirror of the laser resonator

#### Patent claims

5

10

15

- 1. Optical emitter (laser), in particular for a laser distance meter, in which a pump light source, a pump light reflector, and a stimulateable solid state medium are arranged in a common housing, comprising an adjusting device for a reflector mirror of the laser resonator, in which adjusting device the reflector mirror is received in a mirror carrier joined to the front side of the housing and is adjustable parallel to the second reflector mirror by means of adjusting screws arranged at the mirror carrier at the corners of a triangle,
- characterized in that the mirror carrier (15) is arranged on the front side (11) of the housing beside the pump light source (3), with its longitudinal axis flush with the longitudinal axis of the solid state medium (2), and in that the mirror carrier (15) is formed to have a radially directed full contour
- carrier (15) is formed to have a radially directed full contour recess (17) and a flange (18) which comprises a through opening (19) for the pump light source (3) and into which the adjusting screws (20) are screwed-in such that they act against the front side (11) of the housing.

- 2. Optical emitter according to claim 1, characterized in that the mirror carrier (15) is constructed to be integral with the housing (7).
- 30 3. Optical emitter according to claim 2, characterized in that the recess (17) is provided so close to the front side (11) of the housing (7) that the front side (11) of the housing forms a membrane-like wall.
- 35 4. Optical emitter according to any of claims 1 to 3, characterized in that the adjusting screws (20) are formed with locknuts (22).

5

10

30

35

Optical emitter (laser) having an adjusting device for a reflector mirror of the laser resonator

The invention relates to an optical emitter (laser), in particular for a laser distance meter, in which a pump light source, a pump light reflector, and a stimulateable solid state medium are arranged in a common housing, comprising an adjusting device for a reflector mirror of the laser resonator, in which adjusting device the reflector mirror is received in a mirror carrier joined to the front side of the housing and is adjustable parallel to the second reflector mirror by means of adjusting screws arranged at the mirror carrier at the corners of a triangle.

In lasers having an optical resonator, the stimulatable medium of which is arranged between two mutually opposed reflectors, the reflector mirrors have to be adjusted to each other to be parallel as exactly as possible. For this, different adjusting devices have become well-known, in which a reflector mirror is received in a mirror carrier and is adjustable parallel to the second reflector mirror by means of adjusting screws arranged at the mirror carrier at the corners of a triangle. Adjusting devices of this kind are joined to the front side of the laser housing and thus increase the constructive length of the laser.

More recently, the demand of a considerable diminution of the dimensions of lasers appears more and more often.

Therefore, the invention is based on the problem to show a way how to diminish the structural length in a laser of the abovementioned kind having an adjusting device joined at the front side of the laser housing.

According to the present invention, in an optical emitter (laser) of the above-mentioned kind this problem is solved in that the mirror carrier is arranged on the front side of the housing beside the pump light source, with its longitudinal axis flush with the longitudinal axis of the solid state medium, and in that the mirror carrier is formed to have a

radially directed full contour recess and a flange which comprises a through opening for the pump light source and into which the adjusting screws are screwed-in such that they act against the front side of the housing.

5

10

15

In a laser according to the present invention the adjusting device can be provided at the front side of the laser housing without any increase in the structural length, since according to the present invention it is arranged beside the pump light source and designed to enable a passage of the pump light source. Since the pump light source (flashlamp) is the element which essentially determines the all-over length of the emitter in particular in small emitter heads of laser arrangements, the all-over length of emitter in the design according to the present invention is determined almost merely by the flashlamp. Thus, an otherwise not achievable compact and short construction of the laser arrangement results with the use of a device embodied according to the present invention.

20 As to the structure of the laser according to the present invention, it is advantageous if the mirror carrier is constructed to be integral with the housing.

Further advantageous developments of the subject matter of patent claim 1 are indicated in the features of the remaining subclaims.

In the following, an embodiment of the laser according to the present invention will be described in more detail with reference to the drawings. Therein

- Fig. 1 shows a sectional view of a laser,
- Fig. 2 shows a side view, and
- Fig. 3 shows a partial bottom view.

35

30

The laser according to fig. 1 consists essentially of a pump system 1 comprising a laser rod 2, a flashlamp 3 and a reflector sleeve 4, an output mirror 5 comprising a passive Q-

switch 6 consisting e.g. of a transparent dye film (foil), a common housing 7, and a high voltage panel 9 containing a high voltage transformer 8 for igniting the flashlamp, which is joined to the front side of the housing 7 at its side and is united with the same by means of screws 24 and a seal 25 to 5 form a pressure sealed structural subassembly. The high voltage transformer 8 has a transformer core being constructed as a ring core and being received in a voltage-stable insulation and being constructed to have a clear inner space to serve as a retainer for a socket 10 for the one end of the flashlamp. This 10 way, it is possible to achieve, besides a particularly simple integration of the high voltage transformer which is embodied as an independent, modular structural unit into the laser arrangement, the advantage of a reduction in the structural length of the laser, since the end of the flashlamp which 15 protrudes beyond the laser housing is received in the transformer core, wherein it does not increase the structural length of the laser. At the other front side 11 of the housing 7 however, the flashlamp 3 protrudes beyond the front side 11 20 of the housing by the lamp retainer 13 which is sealed by a screw plug 12. Further, the output mirror 5, which has to be adjusted to be parallel with respect to the 100%-reflecting resonator mirror applied onto the opposing front face 14 of the laser rod, is received in a carrier 15 and easily exchangeably 25 fixed in said carrier by means of a screw plug 16 at the same front side of the laser housing. The mirror carrier 15 is provided at the front side 11 of the laser housing 7, beside the flashlamp 3, in fig. 1 below the flashlamp, with its longitudinal axis flush with the longitudinal axis of the laser 30 rod 2, and is integrally formed with the same. In order to enable a tilting of the mirror carrier 15 against its and the laser rod's longitudinal axis, the mirror carrier is provided with a radially directed full contour recess 17 near the front side 11 of the housing 7, so that the front side 11 of the 35 housing forms a membrane-like wall which makes the adjustment easier and is therein being slightly deformed. Moreover, the mirror carrier 15 is formed to have a flange 18 which is - so as to enable a mounting of the adjusting device to the front

side of the laser housing whithout increasing the structural length - provided with a through opening 19 for the flashlamp retainer 13. Three adjustment screws 20 located in the way shown in fig. 2 at the ends of a triangle and acting against the flange-like outer surface 21 of the front side 11 of the housing are screwed-in in the flange 18 for adjusting, i.e. for tilting the mirror carrier 15. Steel balls 23 are inserted between the adjusting screws 20 and the housing's outer surface 21. By turning the adjusting screws 20, the output mirror 5 can be adjusted parallel to the second 100%-reflecting resonator 10 mirror. After the adjustment has been performed, the adjusting screws 20 are fixed by means of the locknuts 22 provided on them. In the laser according to the present invention, the length of the mirror carrier 15 is shorter than the length of the flashlamp retainer 13 protruding beyond the laser housing 15 7, as follows from fig. 1, so that the all-over structural length of the laser is essentially determined by the length of the flashlamp.

The embodiment according to the present invention of the laser housing comprising the adjusting device can easily be fabricated by a melt out technique. However, it is also possible to mount the mirror carrier 15 comprising the flange 18 to the laser housing 7 as a separate structural part.

- 4 patent claims
- 3 figures

### Abstract

5

10

The invention relates to a laser comprising an adjusting device for a reflector mirror of the laser resonator. For reducing the structural length of the laser, a mirror carrier (15) is joined to the laser housing (7) at its front side beside the flashlamp (3) and formed to have, besides a radially directed full contour recess (17), a flange (18) which is provided with a through opening (19) for the flashlamp (3) and serves as a carrier for three adjusting screws acting against the front side (11) of the housing. The invention is suitable for lasers in general, in particular for laser distance meters.